

HUVUDKONTOR LLENTAB AB,
Hallindenvägen 29,
456 34 Kungshamn

TELEFON 0523-790 00
E-POST info@lrentab.se
WEBB www.lrentab.se

KONTOR Kungshamn / Östersund /
Karlstad / Örebro / Stockholm /
Göteborg / Halmstad



MER ÄN STÅLHALLAR



WWW.LLENTAB.SE

5

SKÄL TILL
VARFÖR VI
NÄRMAR
OSS

50 ÅR AV FRAMGÅNGSRIKT BYGGANDE

50,000,000 KUBIKMETER AV
FUNKTIONELLA YTOR I STÅL SOM SKAPAR
OMÄTLIGT VÄRDE FÖR FLER ÄN

500,000 PERSONER I DERAS
DAGLIGA ARBETET ELLER PÅ FRITIDEN

KONCEPTET

PROCESSEN

MÄNNISKORNA

NYTTAN

REFERENSERNA

01 KONCEPTET

FRAMGÅNGSHISTORIER HAR OFTA EN ANSPRÅKLÖS BÖRJAN. PÅ SVERIGES VÄSTKUST SLET DET SALTMÄTTADE REGNET OCH VINDEN SVÅRT PÅ BYGGNADER OCH UTRUSTNING SOM FÖRVARADES UTOMHUS. DET BEHÖVDES SLITSTARKA OCH RATIONELLA SKYDDSLÖSNINGAR. 1972 ANTOG EN LOKAL ENTREPRENÖR UTMANINGEN OCH LLENTABHALLEN VAR FÖDD.



"Svenska västkusten.
Vissa dagar är lugna.
Men de flesta är
inte det."

Under åren som följde var LLENTAB synonymt med de karaktäristiska välvda byggnaderna som byggdes med en stålram och kläddes med trapetsformade plåtar. Det var ett grundläggande skjul med isolering som tillval - inte sofistikerat, men det fyllde ett stort behov och byggdes billigt och enkelt i stort antal. Många av dessa byggnaderna står fortfarande kvar i landet idag. De är i stort sett oförstörbara.

En bra lösning leder ofta till en annan, och kunder började fråga om det fanns andra typer av byggnader

- isolerade och anpassade men fortfarande med enkel konstruktion. En produktionsanläggning uppfördes i kustorten Kungshamn. Nu kunde bulkstål formas till nästan vilken storlek och form som helst, inom vissa gränser, och en ny typ av stålhall kunde erbjudas. Produktionskapaciteten ökades också betydligt.

Inom tio år hade LLENTAB vuxit från ett lokalt byggföretag till ett växande byggnadskoncept, redo att möta världen.

1:a

FÖRSTA GENERATIONEN:
1970-talets ikoniska välvda byggnader.

2:a

ANDRA GENERATIONEN:
Den karaktäristiska 14-graderslutningen på taket.

3:e

TREDJE GENERATIONEN:
Sandwichpanelen och mega-konstruktionerna.

4:e

FJÄRDE GENERATIONEN:
Mervärde genom att erbjuda såväl utvändiga som invändiga alternativ för hallarna. Tillsammans med finansieringslösningar och omfattande projektledning.



NÄR MAN FÖRSTOD MÖJLIGHETERNA OCH POTENTIALEN FÖR BYGGNADER MED FLEXIBELT RAMVERK I STÅL TOG UTVECKLINGEN FART. IDAG TILLVERKAS INTE BARA DE BÄRANDE STÅLKONSTRUKTIONERNA UTAN ÄVEN TAKET OCH SANDWICHPANELER FÖR VÄGGARNA INOM FÖRETAGET. GENOM ATT ARBETA VIA ETT NÄTVERK AV PARTNERS OCH UNDERLEVERANTÖRER KAN LLENTAB FÖRSE SINA STÅLHALLAR MED NÄSTAN VILKA FUNKTIONER OCH UTTRYCKSFORMER VÅRA KUNDER ÄN ÖNSKAR.

STÅL.
LÄTT.
TUFFT.
FLEXIBELT.
HÅLLBART.

Vi möter i allmänhet tre typer av personer som är intresserade av våra koncept: Affärsidkare/slutanvändare, byggtreprenörer och arkitekter. Varje kategori har olika behov och önskemål.

Därför är det mycket viktigt att bemöta varje typ av kund på deras respektive villkor: Hallens slutanvändare behöver flexibla och kostnadseffektiva ytor för att kunna driva sin verksamhet, byggtreprenören letar efter en trygg samarbetspartner medan arkitekter strävar mot att sammanföra funktion och estetik.

Till alla kunder ger vi i grunden samma värde: utrymme och spännvidd. Med all den kvalitet, erfarenhet och säkerhet som vi kan bygga in i den.

Det finns många fördelar med att bygga i stål, både för byggnaden och miljön: Stål är i sig 100% återvinningsbart och vår teknik minskar den totala mängd material som används i ramverket väsentligt utan att det påverkar konstruktionens styrka.



PROFILER AV GALVANISERAT STÅL

Vi producerar stålprofiler i våra egna produktionsanläggningar, med dimensioner som krävs för att möta extrema belastningar.

MONTAGE MED BULTFÖRBAND

Att bygga av stål utan svetsning gör inte bara monteringen snabbare - det förenklar också senare modifieringar av ramverket och till och med demontering.

ÖVERLÄGSEN SERVICE FÖRE & EFTER FÖRSÄLJNING
PROJEKTOPTIMERING GENOM DESIGN
CE-MÄRKTA PRODUKTER
EN INTEGRERAD & KONTROLLERAD PROCESS
GALVANISERAT STÅL
MONTAGE MED BULTFÖRBAND
MÖJLIGT ATT FÖRÄNDRA VID BEHOV
TYDLIGT FOKUS PÅ MILJÖ & HÅLLBARHET
INTERNATIONELL NÄRVARO
BEPRÖVAT & ETABLERAT
FLER ÄN 10 000 REFERENSOBJEKT
EN NY HALL VARJE DAG



VOLYM & YTA

Så nu vet du att vi gör stålbyggnader. Men vi gör mycket mer än stålbyggnader. Vi skapar utrymme där drömmar och visioner kan bli sanna.

Det bästa med vårt koncept är den mångsidighet som låter en stålhall från LLENTAB bli nästan vad som helst: En inomhussportarena eller ett stall, ett kontorskomplex eller en fabrik. Idag är den genomsnittliga stålhallen vi bygger tre till fem gånger så stor som de hallar vi byggde på 1980-talet. Detta återspeglar det moderna samhällets attityd: Det är bättre att ha utrymme att växa in i under en överskådlig framtid, eftersom det sannolikt inte kommer att bli billigare med varken fastigheter eller byggtjänster. Om det fortfarande skulle

behövas Anpassningar och ändringar på grund av nya omständigheter är Llentabkonceptet ett av de som är lättast att modifiera.

Nästan 50 års konstant byggande och utveckling har gjort att vi är bra på det vi gör och har gett oss förmågan att identifiera faktorerna som särskiljer oss från andra marknadsaktörer. Till vänster listar vi ett stort antal större och mindre detaljer och faktum, utan inbördes ordning, som är viktiga och oskiljbara delar av Llentabkonceptet.

02 PROCESSEN

DET KOMMER IN HÖGHÅLLFAST STÅL TILL VÅR ANLÄGGNING. UT KOMMER PROFILER, PANELER OCH KOMPONENTER SOM OM 15 VECKOR KOMMER ATT VARA BASEN I DIN VERKSAMHET. VARJE DEL DIMENSIONERAS, ANPASSAS OCH KONTROLLERAS JUST FÖR DIN BYGGNAD.

FLÖDET

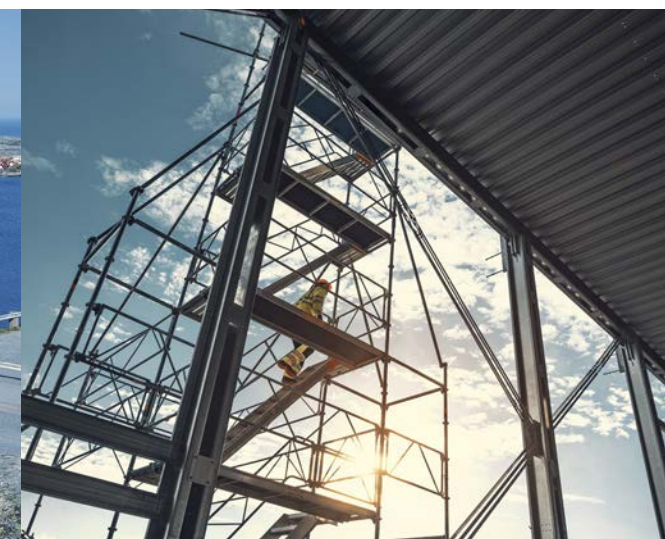
Men nu har vi gått händelserna i förväg: Llentabprocessen startar långt innan tillverkningsknappen trycks in. Den första kontakten tas ofta flera månader eller till och med år innan det sluts ett avtal.

I detta första skede är inte LLENTABS designer och projektledare överksamma. De driver aktivt

processen framåt genom att hjälpa den framtida kunden med information, ritningar och nödvändiga dokument.

När avtalet är underskrivet börjar den detaljerade konstruktionsplaneringen, och från den tidpunkten kan vi vanligtvis leverera en stålhall i standardstorlek inom fyra månader.

Alla komponenter i stålkonstruktionen och inklädnaden kommer från vår egen anläggning, och oftast använder vi vår egen skickliga montagepersonal för att sätta ihop ramverket och det yttre skalet. Vi finner stolthet i att hålla processen inom vår egen organisation så långt konceptet och projektet tillåter.



Transport och montage med egna resurser

Profilerna sätts ihop på plats med bultförband i hål som stansats i produktionen

**FÖRFRÅGAN → OFFERT → FÖRARBETE →
KONTRAKT → PROJEKTSTART → PLANERING →
KONSTRUKTION → PRODUKTIONSTART → BYGGSTART →
MONTAGE → ÖVERLÄMNING → KUNDUTVÄRDERING**

03 MÄNNISKORNA

FLER ÄN
400 DEDIKERADE
MEDARBETARE
TILL ER TJÄNST



DEN TYPISKA MEDARBETAREN PÅ LLENTAB ÄR EN VÄLDIGT HÄNGIVEN PERSON MED STOR YRKESSPECIFIK SKICKLIGHET. DE FLESTA AV OSS ARBETAR ANTINGEN MED UTFORMNING, PRODUKTION ELLER MONTERING, OCH VI STRÄVAR ALLTID EFTER ATT HA REPRESENTANTER MED HÖG KOMPETENS KOPPLADE TILL VÅRT KONCEPT, VÅR PROCESS OCH TILL BYGGMARKNADEN I ALLMÄNHET.

Av de ungefär 420 personer som i dagsläget arbetar på LLENTAB är fler än 20 % konstruktörer, alla mycket erfarna och fokuserade på att optimera varje projekt för att uppfylla kundernas behov. Vi förstår mycket väl att vi hanterar investeringar och värden som kommer att uppfylla kunders behov av funktionalitet och ekonomisk avkastning i flera decennier framöver.

En stor andel av människorna på LLENTAB arbetar "handgripligen" med monteringen av våra stålhallar på plats.

Med andra ord är vi inblandade i varje projekt hela vägen från ett väldigt tidigt planeringsstadium till det sista steget av uppförandet.

04 NYTTAN

SÅ MÅNGA AKTIVITETER I ETT KONCEPT

Vad händer inuti en stålhall från LLENTAB? Tja, nästan vad som helst. Man kan syssla med inomhusidrott, från klättring till ishockey. Man kan tillverka saker och förvara eller sälja dem. Sedan kan man även administrera det hela. De möjliga användningsområdena för en Llentabhall är obegränsade, men vi kan peka ut sex huvudsakliga användningsområden som omfattar det mesta.

LAGRA



LLENTABs utrymmes- och spännviddskapacitet gör vårt koncept idealiskt för förvaring, vi har byggt ett antal megahallar i form av lager och terminaler med massvis av öppen yta för godshantering och förvaring.



PRODUCERA



Våra hallar är idealiska som fabriker och monteringsanläggningar, och varför inte i kombination med förvaring för inkommande och utgående gods samt kontor under samma tak?



ODLA



Stall och ladugårdar, maskinhallar, förvaring av skörd och foder. Det är bara några få saker lantbrukare använder en stålhall från LLENTAB till.



SPELA



Ändlös sommar eller permanent vinter, önskat klimat och utrymme för att spela och se på. Vi har byggt många idrottsarenor genom åren.



ARBETA



De flesta terminaler och produktionsanläggningar vi bygger inrymmer även en administrativ avdelning. Vi har även byggt hallar som används endast som kontor eller kontorshotell.



SÄLJA



Generöst och effektivt utrymme för visning, försäljning, förvaring samt för personal och administration. Vi bygger fristående försäljningsställen och gallerior.



05 REFERENSERNA



SAMARBETE SOM ÖVERGÅR I VARAKTIGA RELATIONER

VARJE ÅR BESLUTAR SIG RUNT 400 PERSONER FÖR ATT INVESTERA I EN STÅLHALL FRÅN LLENTAB. ALLT FLER AV DEM GÖR DET FÖR ANDRA, TREDJE ELLER FJÄRDE GÅNGEN. EFTER ATT HA UPPLEVT FÖRDELARNA OCH ENKELHETEN I ATT JOBBA MED OSS ÄR DE FLESTA BENÄGNA ATT KOMMA TILLBAKA. DET ÄR INTE UPP TILL OSS ATT FÖRKLARA VARFÖR VÅRA KUNDER ÄR NÖJDA MED VÅRT ARBETE, INTE MÅNGA SOM FÖRKLARAR MED SINA EGNA ORD KAN MAN TYCKA. PÅ FÖLJANDE SIDOR VISAR VI NÅGRA EXEMPEL PÅ PROJEKT VI BYGGT GENOM ÅREN.



LAGER OCH
LOGISTIK



01

SE1953 VATTENBRUNNEN

HALLENS STORLEK	5 820 m ²	KATEGORI	Lager
HÖJD	13,7 m/10,0 m invändigt	LAND	Sverige
LÄNGD	97,3 m	STAD	Kungsängen/ Brunna logistikpark
BREDD	59,8 m		

SE0420 PROLOGIS PARK DHL

HALLENS STORLEK	70 000 m ²	KATEGORI	Lager
HÖJD	13,0 m/11 m invändigt	LAND	Sverige
LÄNGD	532,7 m	STAD	Jönköping
BREDD	132 m		



SE4785 ICA DE

HALLENS STORLEK	68 000 m ²	KATEGORI	Kyl- och fryslager
HÖJD	26 m invändigt höglagret	LAND	Sverige
LÄNGD	400 m	STAD	Helsingborg
BREDD	169 m		

SE1891 ÖNSKEBRUNNEN

HALLENS STORLEK	13.860 m ²	KATEGORI	Lager
HÖJD	14,3 m/12,0 m invändigt	LAND	Sverige
LÄNGD	137,5 m	STAD	Kungsängen/ Brunna logistikpark
BREDD	100,3 m		



PRODUKTION



02

SE1449 / SE1990 LKPEX AB

HALLENS STORLEK	10 900 m ² /8 450 m ²	KATEGORI	Produkter inom VVS
HÖJD	12,0 m	LAND	Sverige
LÄNGD	144,4 m/120,3 m	STAD	Ulricehamn
BREDD	72,4 m/60,3 m		

SE1736 HALLSTRÖMS

HALLENS STORLEK	12 300 m ²	KATEGORI	Ventilationsprodukter
HÖJD	10,4 m	LAND	Sverige
LÄNGD	333,4 m	STAD	Ås
BREDD	36,9 m		



"JAG ÄR VÄLDIGT NÖJD MED LLENTAB SOM LEVERANTÖR OCH REKOMMENDERAR GÄRNA LLENTAB TILL ANDRA SOM VÄLJER ATT BYGGA NYTT. SÄTTET ATT BYGGA TILLTALAR MIG. ALLT MATERIAL ÄR PREFABRICERAT, LEVERERAS GALVANISERAT ELLER LACKERAT, DET ÄR PRISVÄRT OCH HAR EN KORT BYGGTID. LLENTAB:S PERSONAL INNEHAR ETT STORT KUNNANDE OCH UPPTÄDER PÅ ETT SYNNERLIGEN SERIÖST SÄTT."

Nils-Åke Hallström / VD, Hallströms Verkstäder AB

SE2193 LIBA BRÖD

HALLENS STORLEK	1 900 m ²	KATEGORI	Livsmedelsproduktion
HÖJD	8 m	LAND	Sverige
LÄNGD	50 m	STAD	Göteborg
BREDD	40 m		



03

SE0831 TROHNE

HALLENS STORLEK 900 m²
HÖJD 5 m
LÄNGD 42 m
BREDD 22 m

KATEGORI Spannmålslager
LAND Sverige
STAD Tanum

SE3584 STRÖMSUNDS RIDKLUBB

HALLENS STORLEK 1 827 m²
HÖJD 5,6 m
LÄNGD 70 m
BREDD 26,1 m

KATEGORI Ridhus
LAND Sverige
STAD Strömsund



SE3540 STRÄNGNÄSBYGDENS RYTTFÖRENING

HALLENS STORLEK 2 200 m²
HÖJD 7,1 m
LÄNGD 85,6 m
BREDD 24,8 m

KATEGORI Ridhus
LAND Sverige
STAD Strängnäs

SE1550 MÖHÄLLERNS GÅRD

HALLENS STORLEK 1 000 m²
HÖJD 7,7 m
LÄNGD 47,5 m
BREDD 20,8 m

KATEGORI Svinställ
LAND Sverige
STAD Sotenäs



IDROTT



04

SE0612 MIMERSHALLEN

HALLENS STORLEK 3 657 m²
HÖJD 8,2 m
LÄNGD 70 m
BREDD 48 m

KATEGORI Multi
LAND Sverige
STAD Kungälv

SE2286 RYDA FOTBOLLSHALL

HALLENS STORLEK 9 200 m²
HÖJD 19,7 m/12 m invändigt
LÄNGD 112,2 m
BREDD 82,2 m

KATEGORI Fotboll
LAND Sverige
STAD Borås



Foto: Moa Jonsson



Foto: Moa Jonsson



Foto: Gert Holmér

SE0626 HYDRO ARENA

HALLENS STORLEK 13 200 m²
HÖJD 12 m
LÄNGD 122,1 m
BREDD 78,9 m

KATEGORI Bandy, ishockey
LAND Sverige
STAD Vetlanda

SE4904 ALÉ ARENA

HALLENS STORLEK 8 700 m²
HÖJD 18,2 m/12 m invändigt
LÄNGD 116,2 m
BREDD 75 m

KATEGORI Bandy
LAND Sverige
STAD Ale



KONTOR



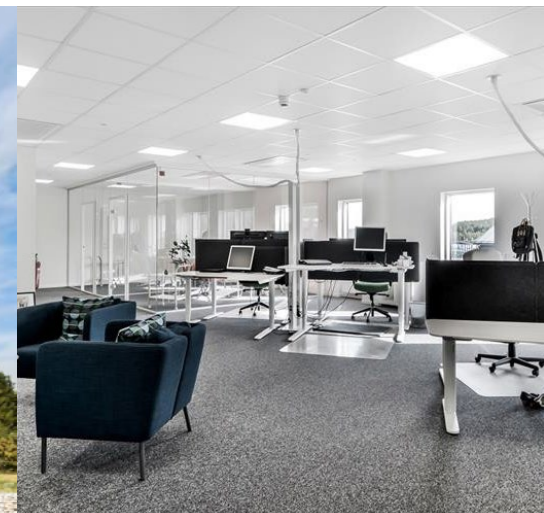
05

SE1617 / SE2310 GÖTESSONS

HALLENS STORLEK	3 300 m ² / 3 800 m ²	KATEGORI	Kontor, produktion
HÖJD	13,8 m / 10,4 m	LAND	Sverige
LÄNGD	90,4 m / 78,7 m	STAD	Ulricehamn
BREDD	36,0 m / 48,2 m		

SE1836 EXIDE

HALLENS STORLEK	5 900 m ²	KATEGORI	Kontor, lager, produktion
HÖJD	12 m	LAND	Sverige
LÄNGD	88 m	STAD	Mönlycke
BREDD	58 m		



SE2158 STÄDET

HALLENS STORLEK	1 810 m ²	KATEGORI	Kontor, lager, produktion
HÖJD	7,4 m	LAND	Sverige
LÄNGD	45,4 m	STAD	Karlstad
BREDD	43,8 m		

SE2147 HÖRNELLS AB

HALLENS STORLEK	1 150 m ²	KATEGORI	Kontor, lager
HÖJD	9,4 m	LAND	Sverige
LÄNGD	41,2 m	STAD	Örnsköldsvik
BREDD	27,9 m		



HANDEL



06

SE1443 BRIG BOATS

HALLENS STORLEK 2 016 m²
HÖJD 10.5 m
LÄNGD 28.3 m
BREDD 29.4 m

KATEGORI Handel, Produktion
LAND Sverige
STAD Göteborg

SE0780 ENEBYÄNGS HANDELSHUS

HALLENS STORLEK 10 000 m²
HÖJD Mellan 7 och 9 m
LÄNGD 270 m
BREDD Varierande

KATEGORI Handelsområde
LAND Sverige
STAD Danderyd



SE1441 TANUM KÖPCENTER

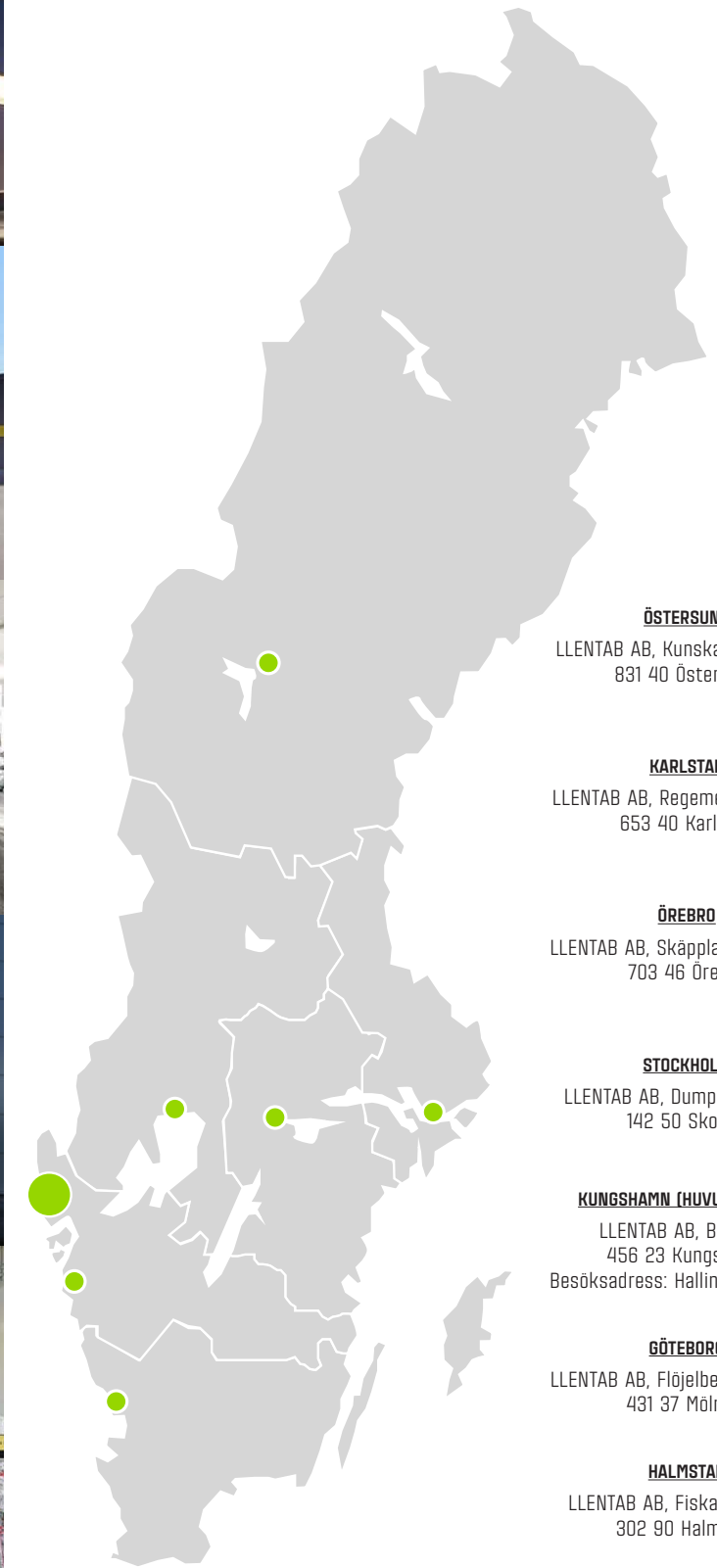
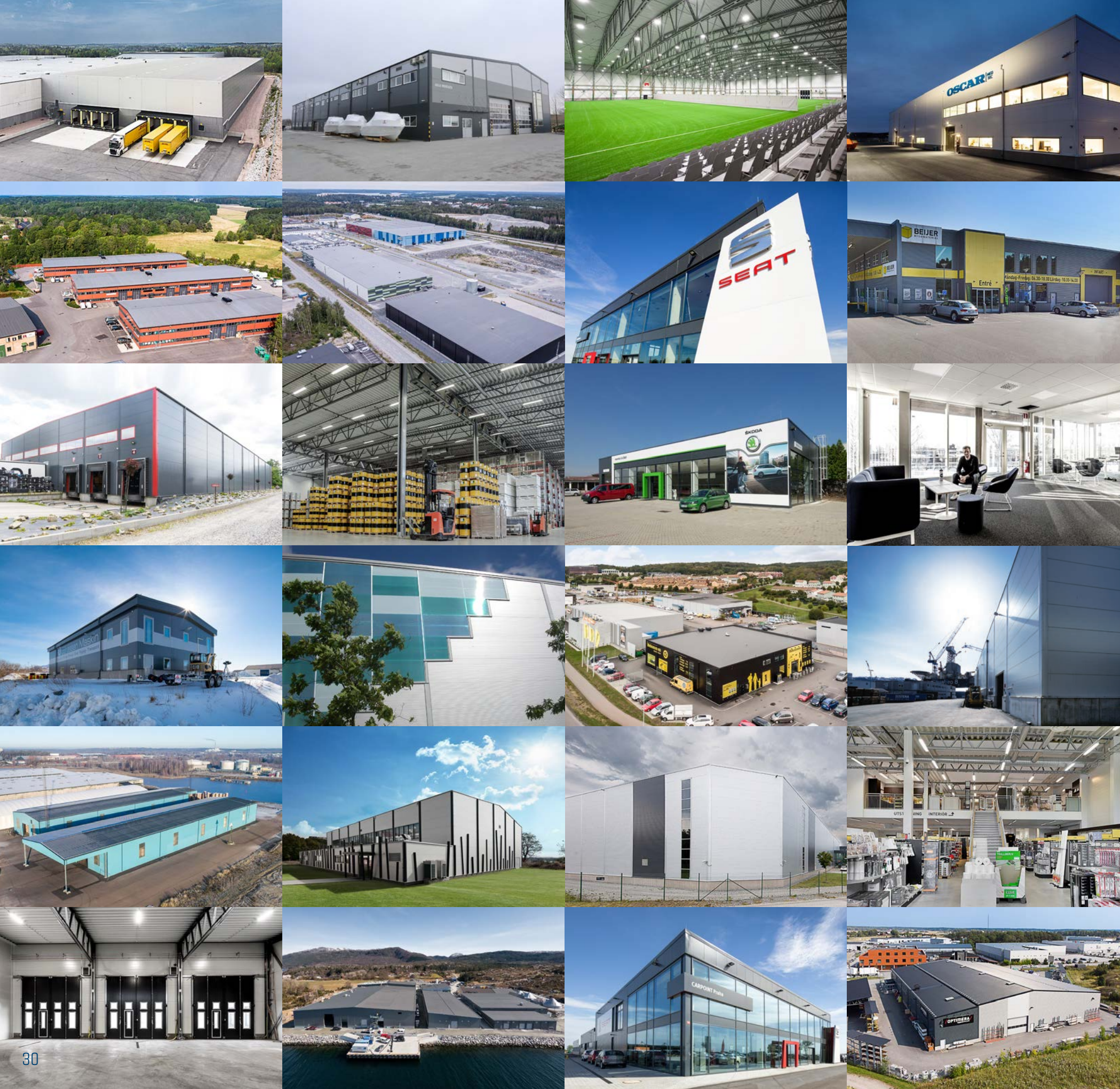
HALLENS STORLEK 38 500 m²
HÖJD 4,6 m
LÄNGD 216 m
BREDD 178 m

KATEGORI Handel
LAND Sverige
STAD Tanum

4307/4312/4313 HORNBAACH

HALLENS STORLEK 16 900 m²
HÖJD 10.2 m
LÄNGD 250 m
BREDD 66 m

KATEGORI Byggvaruhus
LAND Sverige
STAD Göteborg



ÖSTERSUND

LLENTAB AB, Kunskapens väg 6,
831 40 Östersund

KARLSTAD

LLENTAB AB, Regementsgatan 17,
653 40 Karlstad

ÖREBRO

LLENTAB AB, Skäpplandsgatan 1C,
703 46 Örebro

STOCKHOLM

LLENTAB AB, Dumpervägen 10,
142 50 Skogås

KUNGSHAMN (HUVUDKONTOR)

LLENTAB AB, Box 104,
456 23 Kungshamn
Besöksadress: Hallindenvägen 29

GÖTEBORG

LLENTAB AB, Flöjelbergsgatan 8B,
431 37 Mölndal

HALMSTAD

LLENTAB AB, Fiskaregatan 17,
302 90 Halmstad